



Bomba de Calor Garden PAC Commercial

Características:

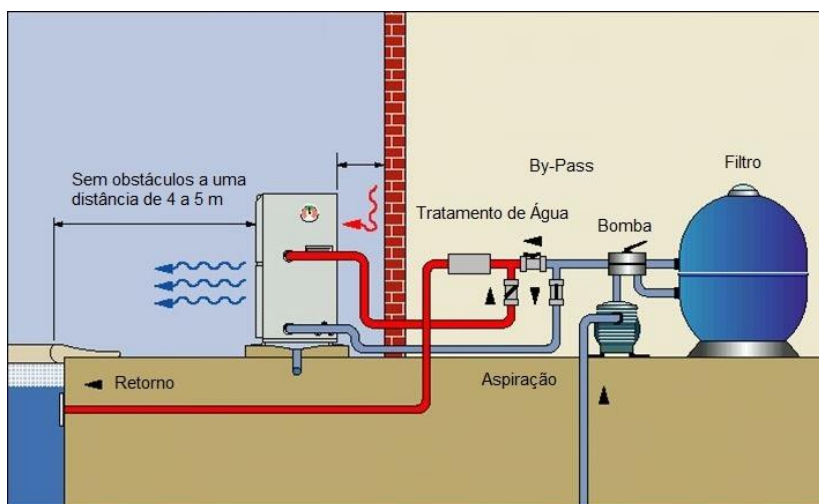
- Alta eficiência
- Compatibilidade com tratamento de sal
- Funcionamento acima de 0°C
- Descongelação automática
- Carroçaria anti corrosão
- Económica e silenciosa
- Utilização em todas as estações

Modelo	FAI-150-0010	FAI-150-0011
Capacidade de aquecimento* (kW)	34,5	46
Coefficiente de performance*	5,04	5,05

*Valores p/ temperatura do ar a 15°C e água a 26°C

Instalação:

- No exterior, nas proximidades do local técnico
- Ligações hidráulicas em PVC Ø50
- Distância de 50cm entre parte traseira da bomba e a parede
- Não deve haver nenhum obstáculo frente à máquina num raio de 4 a 5 metros (muro, sebe)



Garantia:

Garantia de 2 anos contra defeitos de fabrico.